

Очистители накипи и коррозии ХФС-620

ТУ У 23802050.0103-01



Назначение :

Для быстрой безразборной очистки от солевых отложений и коррозии труб, задвижек, змеевиков, теплообменников, конвекторов печей и котлов и прочего теплового и гидро- оборудования. Удаляется из системы промывкой обычной водой.

Отложения на внутренней поверхности элементов котла и турбины исключают возможность длительной безаварийной эксплуатации, поэтому необходимы предпусковые и эксплуатационные химические промывки котлов.

Предпусковой очистке подвергается не только котел, но и питательные магистрали с регенеративными подогревателями, а также паропроводы. Исходная загрязненность вновь смонтированных котлов вызывается главным образом наличием на внутренней поверхности их неравномерного слоя окалины, образовавшейся в процессе изготовления труб и коллекторов. Отскакивающие от поверхности основного металла во время эксплуатации (особенно при пусках и остановках) частицы окалины способствуют загрязнению котла, а оставшийся на основном металле слой окислов способствует развитию местных коррозионных процессов. Ко времени окончания монтажа внутренняя поверхность котлов оказывается загрязненной ржавчиной, песком, маслами. Около сварочных стыков остается некоторое количество грата.

Технология применения :

В *предпусковую очистку* входит комплекс операций (водная промывка, обезжиривание, удаление окалины и предварительное удаление окислов металлов (коррозии) **«Очистителем накипи и коррозии ХФС-620П»**). При сильном корродировании внутренней поверхности (в результате длительного хранения оборудования или хранения его в незаконсервированном виде) антикоррозионная промывка должна производиться при помощи **«Преобразователя коррозии гальванизирующего»**.

Продукт поставляется в концентрированном виде и перед применением требует разведения с водой, не содержащей щелочей и кислот (водопроводная) в соотношении 1:5 (на одну весовую часть средства – 5 весовых частей воды).

Средний расход составляет 12 грамм концентрата на 1 грамм загрязнений.

Количество загрязнений можно ориентировочно оценить по следующей таблице:

Состояние поверхности нагрева	Количество загрязнений, г/м ² , при тепловых нагрузках, кВт/м ²			
	До 100	100-300	300-450	Более 450
Загрязненная, требующая очистки	200-300	150-200	100-200	100-150
Чистая (очищенная)*	25-50	До 25	До 25	До 25

* Удельная загрязненность труб котлов после предпусковой химической очистки должна составлять менее 50 г/м² для котлов высокого давления и менее 15-25 г/м² для котлов сверхвысокого и сверхкритического давлений.

Технология *эксплуатационной (ремонтной) очистки* оборудования отличается отсутствием водной промывки и применением **«Очистителя накипи и коррозии ХФС-620Э»**, в котором удалены средства снятия окалины и усилено действие кислотных растворителей для эффективного удаления с поверхности металла отложений, образовавшихся в процессе эксплуатации.

Настоятельно рекомендуется в обоих случаях применять для антикоррозионной промывки **«Преобразователь коррозии гальванизирующий»**, который в отличие от модификации **«Стандартный»** пассивирует поверхность металла слоем **Ni-Cd** покрытия на молекулярном уровне. Это является дополнительным активным средством защиты поверхности от действия агрессивной среды, воздуха и значительно уменьшает адгезию солевых отложений.

При постановке оборудования на хранение рекомендуется обработка его внутренних полостей **консервантом К-17 ГОСТ 10877-76**, а наружных поверхностей – при хранении до 3 лет – К-17, до 10 лет – **КП-062 ТУ У 23802050.1003-01**. Оба консерванта имеют в своем составе активные ингибиторы коррозии. Их можно наносить при температуре до 125°C (К-17) и 85°C (КП-062).

Основные технические показатели :

№	Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
1	Внешний вид и цвет	Жидкость светло желто-го цвета. Допускается расслоение, которое удаляется перемешиванием	П. 4.2 ТУ
2	Вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при 20°C, с	25-32	ГОСТ 8420-74
3	Летучесть (потери при испарении) при 20±2°C, %, не более	0,5	П. 8.4 ТУ
4	Смывающее действие, баллов, не менее	100	П. 12.5 ТУ
5	Коррозионное действие	Отсутствует	

В состав продукта входят: неорганические кислоты, растворители (в т.ч. метилхлорид), пассиваторы (в т.ч. хромовые), спирты денатурированные, ингибиторы коррозии.



НЕФТЕГАЗМАШ

76002, Украина, г.Ивано-Франковск-2, а/я-88
info@ngm.com.ua http://ngm.com.ua
тел. (03422)-243-60, 223-40

Тарно-весовые данные для поставок оптово-розничным организациям:

При кратковременном хранении (до 10-ти суток от даты производства) продукт поставляется в стальной таре емкостью 60, 100 и 200л. (Стандартные бочки с узкой горловиной и прокладкой ПВХ).

При длительном хранении (свыше 10-ти суток) продукт поставляется в полиэтиленовой кислотостойкой таре емкостью 10, 65 и 125л. с широкой или узкой горловиной. По отдельному заказу продукт может поставляться в полиэтиленовых контейнерах емкостью 1 м³ в стальном каркасе на европоддоне.

